

# SYSTOSPRAYUS457W

## Les directives

### 1. Général

Systospray US457W est un système à deux composants utilisable sur des machines de projection à haute pression avec un rapport de mélange volume 1 / 1.

Le système peut être appliqué sur des multiples surfaces, entre autres comme isolation de sol projeté sur la dalle béton. Une fois le sol fini, le système sera capable de résister aux charges de sol normales d'habitations.

Le système peut également être utilisé pour vides sanitaires, sur parois verticales et sous faces de plafonds ou toitures.

Pour d'éventuelles applications en surface de toiture ou autres utilisations extérieures ou dans un environnement spécial (ex humidité, rayonnement UV) veuillez contacter Systemhouse.

*Pour chaque application il faut tenir compte des réglementations, prescriptions et normes en vigueur. Il faut comparer les propriétés du produit avec les exigences .*

Dans tous les cas, il faut respecter les conditions de mise en œuvre.

### 2. Composants

#### 2.1 Fabricant/Fournisseur

#### **Systemhouse s.a.r.l.**

Rue de la Royenne 53

7700 MOUSCRON

Belgique

Tel. +32 56 58 53 90 (heures de bureau)

Fax.+32 56 58 53 91

E-Mail : [info@systemhouse.be](mailto:info@systemhouse.be)

## 2.2 Information Produit

SYSTOSPRAY US457W est composé de deux éléments: polyol et isocyanate.  
Systemhouse a développé ce système avec les composants qu'elle fournit elle-même.

L'utilisation d'un des composants avec un autre produit n'est pas repris dans ce descriptif et les propriétés qui en résultent, ne sont pas garanties.

SYSTOSPRAY US457W utilise des agents gonflants qui sont mélangés dans le polyol. Le système est exempt de CFC et HCFC. Il ne contient pas de produits qui détériorent la couche d'ozone.

Les composants ont les propriétés suivantes, qui sont confirmées à chaque livraison par le certificat d'analyse :

	POLYOL SYSTOPOL US457WLO	ISOCYANATE SYSTISO M300
Viscosité à 20 °C	Ca. 230 cP	180 – 300 cP
Densité à 25°C	1,13 kg/dm <sup>3</sup> +/- 0,01	1,23 kg/dm <sup>3</sup> +/- 0,01
Rapport de mélange		
Poids	1	1,08 +/- 0,01
Volume	1	1

## 2.3 Système de Livraisons

Les composants du SYSTOSPRAY US457W peuvent être livrés :

### En fûts de 200 litres

ISOCYANATE SYSTISO M 300 est livré en fûts rouges, poids net 250 kg

POLYOL SYSTOPOL US457WLO est livré en fûts bleus, poids net 230 kg

### En IBC's de 1000 litres

ISOCYANATE SYSTISO M 300 , poids net 1250 kg

POLYOL SYSTOPOL US457WLO , poids net 1100 kg

### En camion citerne

Avec différentes possibilités :

chargement combiné avec polyol et isocyanate

chargement complet de polyol et/ou isocyanate.

Pour les livraisons par camion citerne il faut un accord préalable en ce qui concerne les conditions de déchargement.

**Autre :**

Sur demande (p.e. des jerrycans)

### **3. Conditions de stockage**

#### **3.1 Conservation**

Systopol US457WLO 3 mois après livraison

Systiso M 300 6 mois après livraison

#### **3.2 Conditions de stockage**

Température

Minimum absolu 10°C

Conseillé >15°C

Maximum 25°C

Humidité

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec, à l'abri des vents et intempéries. Il faut éviter d'entreposer les produits dans un local où l'humidité et la vapeur sont créées. Les emballages doivent à tout moment rester fermés.

Remarque

le non respect des conditions de stockage peuvent occasionner des problèmes lors de l'utilisation :

crystallisation de l'isocyanate par absorption d'humidité. Ceci peut causer des réactions dans l'isocyanate et avoir une influence sur la réactivité du polyol et la densité de la mousse

par évaporation des agents gonflants, ceci influence en grande partie la densité de la mousse et en cas extrême la structure des cellules et les caractéristiques mécaniques.

### **3.3 Manipulation des emballages**

#### General

Lors de l'utilisation de moyens de levage une bonne répartition des charges doivent être prises pour assurer qu'il y a toujours une répartition uniforme. Si nécessaire, la distance entre les fourches de levage doit être ajustée.

Il faut en tout cas éviter que les fûts ou IBC soient endommagés. En cas de fuite sur un fût ou IBC, suivre les instructions des fiches de sécurité.

Après utilisation, fermer l'emballage avec le bouchon correspondant.

Faire détruire ou recycler l'emballage par une société reconnue.

#### Fûts

Les fûts sont livrés sur palettes, il y a en principe 4 fûts par palette.

Les fûts sont attaché sur la palette, ceci dans le but de pouvoir les manipuler en toute sécurité. A partir du moment où les fûts ne sont plus attaché, ils doivent être manipulés ou déplacés individuelle.

#### IBC

Les IBC doivent être manipulés individuelle. On peut faire des piles de maximum 2 pièces à condition que les palettes sur lesquelles ils sont posés soient identiques.

#### Retour d'emballages vides

Pour la Belgique : Systemhouse est membre de Val-i-pac.

Pour des autres pays : L'importateur est responsable pour le traitement des emballages vides en conformité avec les réglementations nationales.

## **4. Utilisation**

### **4.1. Machines**

Pour un bon traitement du système SYSTOPSORAY US457W , Systemhouse sprl à des exigences au plan d'installations et ajustements de la machine. Les réglages sont individuels par machine et pistolet. L'opérateur a aussi une influence sur la manière de projeté, orientation du pistolet, le jet et l'épaisseur des couches mise au sol. Pour cela nous avons créé un document, pour les installateurs certifiés, qui capture les réglages optimal de la machine et pistolet. De temps en temps un échantillon est pris sur chantier, pour voir si les réglages restent valables.

#### **Température**

L'installation doit être équipée d'un système qui peut chauffer les 2 composants d'un minimum de 28°C jusqu'à un maximum de 45°C, indépendamment de la température ambiante. La température du matériel doit être garanti jusqu'au pistolet par des tuyauteries chauffées et isolées. La température optimale est enregistré pour machine et pistolet.

### **Pression**

Le transport des composants fût ou IBC jusqu'à la machine à haute pression doit être fait par l'intermédiaire de pompes d'air comprimé.

Par la machine à haute pression, les 2 composants sont mis à une pression minimum de 50 bar au maximum 120 bar.

Le transport des composants jusqu'au pistolet doit être fait par l'intermédiaire de tuyaux flexible qui ont un diamètre suffisamment grand pour que les pertes de pression pendant le transport sont limités.

La différence de pression, mesurée à la machine à haute pression entre les 2 composants ne peut pas dépasser 20 bar. En cas de différence de pression immédiatement vérifier la machine.

### **Pistolet**

Le réglage du volume nécessaire éjecté doit se faire par une chambre de mélange appropriée dans le pistolet . A tout moment, il est nécessaire de prendre en compte la température minimale et la pression minimale décrite, ci-dessus, dans le choix de la chambre de mélange.

Le nettoyage de la chambre de mélange doit être exempt de dissolvants, par l'intermédiaire de l'air comprimé ou mécanique.

Points d'attentions avant de commencer :

chauffer les composants

pression et rapport de pression

vue pulvérisée

couleur et vue du mélange pulvérisé

expansion du spray

### **Entretien**

Un entretien correct est indispensable. Nous référons au manuel du fabricant. Surtout l'entretien du pistolet est très important.

Les propriétés du système SYSTOSPRAY US457W sont garanties pour un rapport de mélange de 1/1(Volume) et en respectant la température et la pression décrite ci-dessus des composants.

Défaillances possibles :

Robinets perméables ou pas complètement changé

Pertes matérielles par les fuites dans les tuyaux ou les filtres

Grandes différences de température entre les composants due à une défaillance d'installation de chauffage

Filtres bouchés ou fortement contaminés par l'intermédiaire de laquelle la pression différence résultent

Filtres manquants à travers lequel par la pollution clapets

Joint usés ou endommagés qui causent la perte de pression

...

## **4.2 Les conditions d'exécution**

### **Surface**

Systospray US457W est destiné à l'utilisation sur beaucoup de surfaces différentes : béton, bois, carton, plastique polaire, la plupart des surfaces peintes, acier dégraissé revêtu d'une couche de primer ou surface traitée (ex. anodisation etc).

Chaque surface doit avant d'être libre de poussière ou graisse et être sèche.

L'adhésion sur les surfaces est en fonction du respect des conditions d'utilisation. Pour les aciers, plastiques et surfaces peintes il faut faire un essai au préalable. Certains primers peuvent améliorer l'adhésion mais pas toutes les types de colles/peintures sont adéquates.

Indépendamment de la température ambiante, le sol ou la surface à traiter doit avoir une température minimale de 5°C et maximale de 35°C.

### **L'environnement**

Le spray cause de la pulvérisation.

En ce cas, il est important de protéger tous les éléments qui peuvent obtenir vent et saleté.

Pulvérisation dans un environnement de coupe-vent est recommandé.

## **4.3 Le spray**

La 1<sup>ère</sup> couche et les couches suivantes ont une épaisseur de 40 mm +/- 10 mm.

Le temps de pose entre deux couches sera de minimum 10 minutes.

A une épaisseur de plus de 8 cm, il faut un temps d'attente entre les différentes couches à respecter de minimum 20 minutes.

Afin de limiter la chaleur accumulée dans l'isolation, les épaisseurs de 16 cm ou plus doivent être réalisées en 2 jours.

## **4.4 Garantie de qualité**

Afin de garantir la traçabilité des produits Systemhouse, les installateurs utilisent pour chaque chantier une fiche (voir exemple section F document 07) qui répond à les demandes suivantes :

Délai d'exécution

Installation certifiée

Installateur certifié

Numéro de batch utilisé

Installation :

Température du préchauffant

Température du tuyau

Pression

Détail des surfaces

Circonstances d'environnement

Circonstances d'utilisation

Ces fiches sont à garder par les installateurs agréés par Systemhouse pendant au moins 10 ans.